



CNH Industrial ist ein weltweit führendes Unternehmen der Investitionsgüterindustrie mit langjähriger Industrieerfahrung, einem breiten Produktsortiment und weltweiter Präsenz. Jede der Marken von CNH Industrial ist ein wichtiger internationaler Akteur in ihrer spezifischen Branche: Case IH, New Holland Agriculture und Steyr für Traktoren und Landmaschinen; Case und New Holland Construction für Baumaschinen; Iveco für Nutzfahrzeuge; Iveco Bus und Heuliez Bus für Busse und Reisebusse; Iveco Astra für Steinbruch- und Baufahrzeuge; Magirus für Feuerwehrfahrzeuge; Iveco Defence Vehicles für Verteidigung und Zivilschutz; und FPT Industrial für Motoren und Getriebe. Weitere Informationen finden Sie auf der Unternehmenswebsite: www.cnhindustrial.com

Bei **FPT Motorenforschung AG** in Arbon, direkt am Bodensee, arbeiten rund 250 hochqualifizierte Mitarbeiter mit grossem Engagement und Erfolg. Als führendes Innovationszentrum für FPT Industrial ist der Standort Arbon an der Entwicklung zukünftiger Antriebsstranglösungen für FPT Industrial beteiligt (nicht nur bei elektrifizierten Antrieben, Hybriden und Brennstoffzellen, sondern auch bei neuartigen Motorenkonzepten und alternativen Kraftstoffen) und steht damit an vorderster Front beim Übergang in eine Zukunft alternativer Antriebe.

Wir möchten zum nächstmöglichen Zeitpunkt folgende Position besetzen:

Teamleiter Elektronikentwicklung (m/w/d)

Sie übernehmen interessante und selbstständige Aufgaben

- Führung eines Entwicklungsteams für Fahrzeug-Simulationsgeräte und Prüfstandelektronik
- Gewährleistung der interdisziplinären Zusammenarbeit mit anderen Teams
- Entwicklung von Embedded Software (C/C++) und elektronischen Schaltungen vom Requirement über das Design bis zum Test
- Planung und Realisierung von Entwicklungsprojekten
- Planung der Produktion von Kleinserien

Unsere Anforderungen

- Bachelor oder Master-Abschluss als Ingenieur in Elektrotechnik, Mechatronik oder Systemtechnik
- 5+ Jahre Erfahrung in der Elektronik Entwicklung vorzugsweise mit Schwerpunkt im Bereich Embedded Software
- Führungserfahrung in einer Linien oder Projektleitungsfunktion
- Praxiskenntnisse von Netzwerkprotokollen wie TCP/IP, CAN, J1939, CCP/XCP sind ein Plus
- Erfahrung mit agilen Prozessen, Test-Driven Development ist von Vorteil
- Deutschkenntnisse C1 und Englischkenntnisse Niveau B2
- Proaktive, kommunikative Persönlichkeit mit starken analytischen Fähigkeiten und Freude an Verantwortung

Interessiert?

Für Fragen steht Ihnen Herr D. Bachofen gerne zur Verfügung – Tel. +41 71 44 77 312

Bitte bewerben Sie sich hier: <https://cnhindustrial-emea.mua.hrdepartment.com/hr/ats/Posting/view/16996>

FPT Motorenforschung AG, Schlossgasse 2, CH-9320 Arbon, Tel. +41 71 44 77 477

www.fpt-motorenforschung.ch

